

ตารางไซส์แหวน



ขั้นตอนการวัดขนาดแหวน

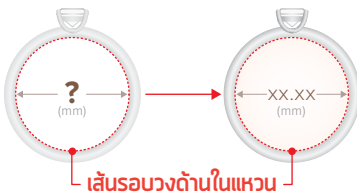
① สิ่งพิมพ์ เอกสารด้วยขนาด 100%
(ขนาดแท้จริง หรือ ด้วยอัตรา 1:1)

② เพื่อความถูกต้องของการวัดขนาดแหวน
กรุณาใช้ไม้บรรทัดวัดความยาวของ scale ด้านล่าง
โดยจะต้องได้ขนาด 50 มม หรือ 5 ซม เท่ากัน



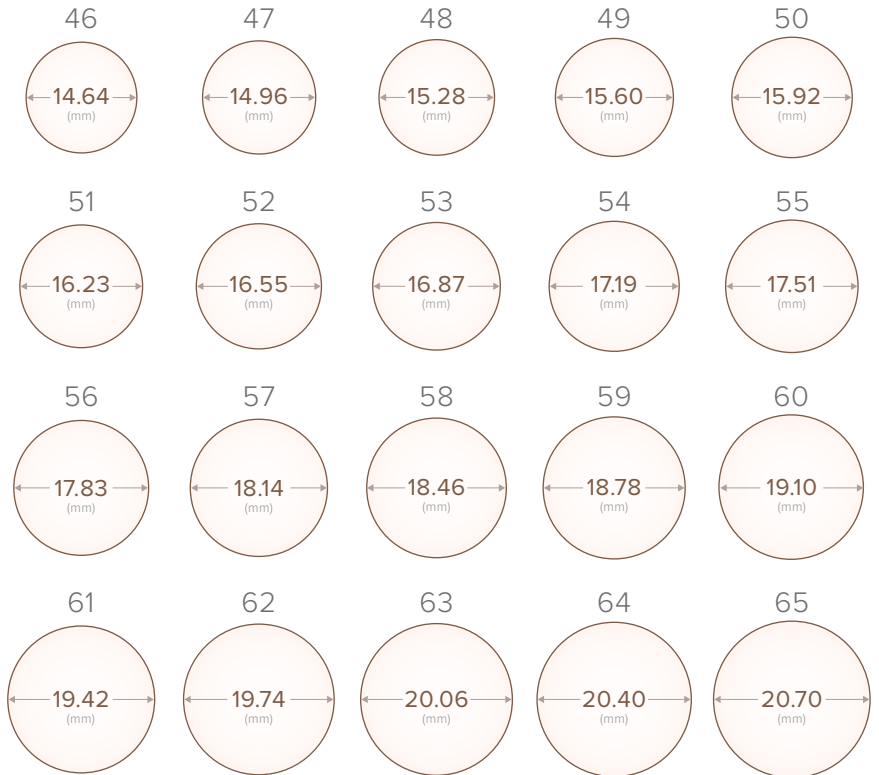
****ถ้าวัดแล้วไม่ได้ขนาด 50 มม หรือ 5 ซม ให้ใช้
การตั้งค่านำกระดาษในการพิมพ์ และทำการ พิมพ์ อีกครั้ง****

③



เส้นรอบวงด้านในแหวน

นำแหวนที่ต้องการจะวัดขนาดมาทาบลงบนรูปด้านขวา
โดยให้เส้นรอบวงด้านในแหวนทาบสนิทกับรูปเพื่อให้ได้
ขนาดแหวนที่ถูกต้อง



Europe	UK/AUS	US/CAN	∅Inches	∅mm
46	H	3 ^{3/4}	0.58	14.64
47	I	4 ^{1/4}	0.588	14.96
48	I ^{1/2}	4 ^{1/2}	0.602	15.28
49	J ^{1/2}	5	0.614	15.60
50	K ^{1/4}	5 ^{1/4}	0.626	15.92
51	L	5 ^{1/2}	0.639	16.23
52	M	6	0.652	16.55
53	N	6 ^{1/2}	0.664	16.87
54	N ^{1/2}	6 ^{3/4}	0.677	17.19
55	O	7	0.689	17.51

Europe	UK/AUS	US/CAN	∅Inches	∅mm
56	P	7 ^{1/2}	0.702	17.83
57	Q	8	0.714	18.14
58	Q ^{1/2}	8 ^{1/2}	0.726	18.46
59	R ^{1/2}	9	0.739	18.78
60	S	9 ^{1/8}	0.752	19.10
61	S ^{1/2}	9 ^{1/2}	0.765	19.42
62	T ^{1/2}	10	0.777	19.74
63	U ^{1/2}	10 ^{1/2}	0.789	20.06
64	V ^{1/4}	10 ^{3/4}	0.803	20.40
65	V ^{1/2}	11	0.815	20.70



RING SIZE GUIDE

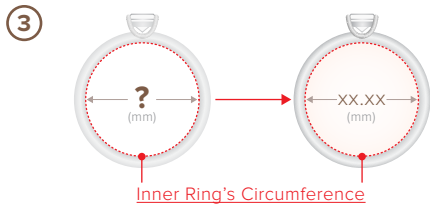
RING MEASUREMENT INSTRUCTION

① Print out this page at 100%
(ACTUAL SIZE or 1:1 Ratio)

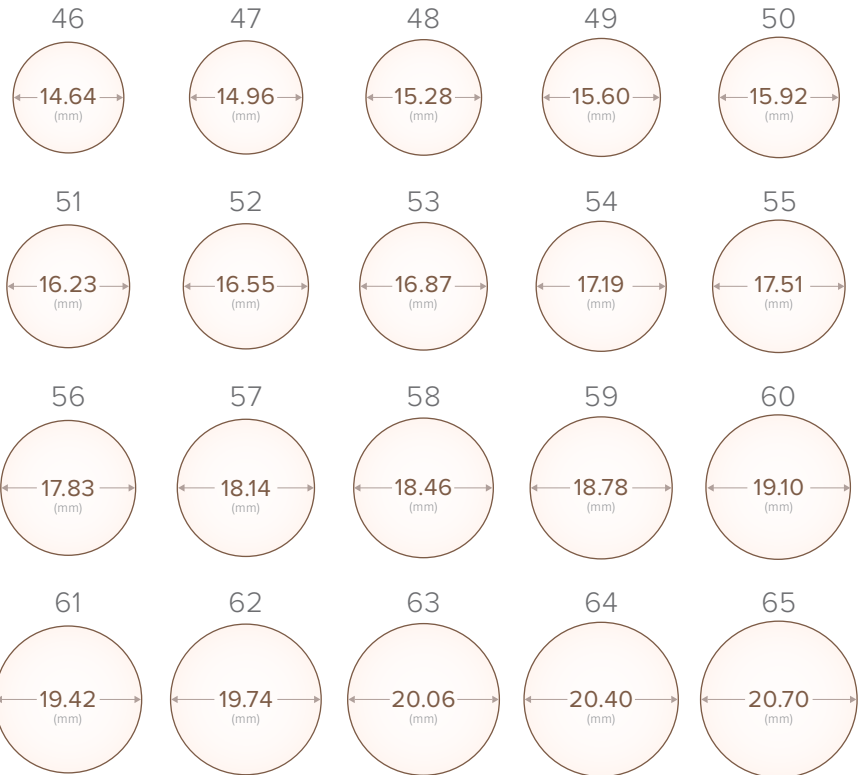
② For result accuracy, please measure the scale below and make sure that it is exactly 50 mm or 5 cm.



****If the measured result is not exactly 50mm or 5cm. Please recheck your printer setting and print again.****



Place your chosen ring onto the circles to find the matching size. Once the ring's inner circumference match the circle, you have found the correct ring size.



Europe	UK/AUS	US/CAN	ØInches	Ømm
46	H	3 ^{3/4}	0.58	14.64
47	I	4 ^{1/4}	0.588	14.96
48	I ^{1/2}	4 ^{1/2}	0.602	15.28
49	J ^{1/2}	5	0.614	15.60
50	K ^{1/4}	5 ^{1/4}	0.626	15.92
51	L	5 ^{1/2}	0.639	16.23
52	M	6	0.652	16.55
53	N	6 ^{1/2}	0.664	16.87
54	N ^{1/2}	6 ^{3/4}	0.677	17.19
55	O	7	0.689	17.51

Europe	UK/AUS	US/CAN	ØInches	Ømm
56	P	7 ^{1/2}	0.702	17.83
57	Q	8	0.714	18.14
58	Q ^{1/2}	8 ^{1/2}	0.726	18.46
59	R ^{1/2}	9	0.739	18.78
60	S	9 ^{1/8}	0.752	19.10
61	S ^{1/2}	9 ^{1/2}	0.765	19.42
62	T ^{1/2}	10	0.777	19.74
63	U ^{1/2}	10 ^{1/2}	0.789	20.06
64	V ^{1/4}	10 ^{3/4}	0.803	20.40
65	V ^{1/2}	11	0.815	20.70